



ZASADY PRZEPROWADZANIA KONTROLI WIZUALNEJ WYROBÓW GOTOWYCH

1. Przedmiot instrukcji

Instrukcja dotyczy przeprowadzania kontroli wizualnej wyrobów gotowych.

2. Sposób przeprowadzania kontroli, wymagania.

2.1 Kontrolę wizualną należy przeprowadzać okiem nieuzbrojonym o normalnej ostrości widzenia lub skorygowanej okularami przy oświetleniu o natężeniu 300-700 lx (500lx to oświetlenie biura zgodne z normą EN 12464). Wyrób powinien być oświetlony światłem rozproszonym.

2.2 Niedopuszczalne jest stosowanie przyrządów pomocniczych np. szkło powiększające,

2.3 Kontrolowany wyrób należy sprawdzić ze wszystkich stron, pod dowolnym kątem z odległości od 50 do 100 centymetrów. Zaleca się aby oceniający w trakcie kontroli wizualnej zmieniał kąt widzenia, pod którym ogląda powierzchnię wyrobu.

2.4 Czas trwania oceny dla:

- płaszczyzn czołowych wynosi od 8 do 15 sekund,
- pozostałych płaszczyzn zewnętrznych widocznych wynosi od 5 do 10 sekund,
- płaszczyzn wewnętrznych widocznych wynosi od 3 do 5 sekund,
- płaszczyzn niewidocznych do 3 sekund.